

Kurzanleitung

Adventurer 5M Pro



WARNUNG

1. Bitte verwenden Sie diese Anleitung für die erstmalige Einrichtung des Druckers.
2. Achtung! Vermeiden Sie während des Betriebs den Kontakt mit der Heizdüse.
3. Bewegliche Teile im Drucker können Verletzungen verursachen. Tragen Sie während des Betriebs keine Handschuhe oder andere Gegenstände, die sich verfangen könnten.



Sicherheitshinweis

Schalten Sie den Drucker nicht ein, bevor die Installation abgeschlossen ist.

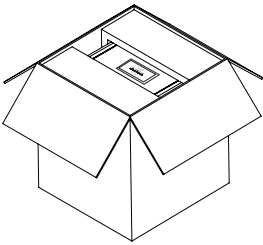


Rechtlicher Hinweis

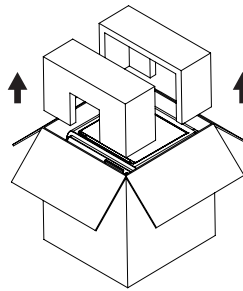
Benutzern ist es nicht gestattet, Änderungen an dieser Schnellstartanleitung vorzunehmen. FlashForge übernimmt keine Haftung für Unfälle infolge von Demontage oder Änderung des Gerätes durch den Kunden. Die Änderung oder Übersetzung dieser Bedienungsanleitung ohne die Genehmigung von FlashForge ist untersagt. Diese Bedienungsanleitung ist urheberrechtlich geschützt. FlashForge behält sich das Recht zur abschließenden Interpretation dieser Bedienungsanleitung vor.

Auspacken

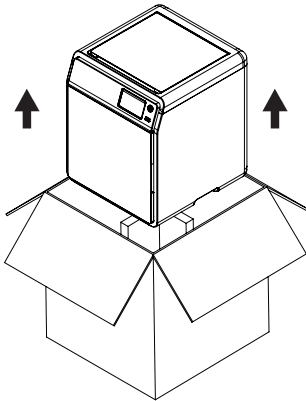
1. Öffnen Sie den Karton.



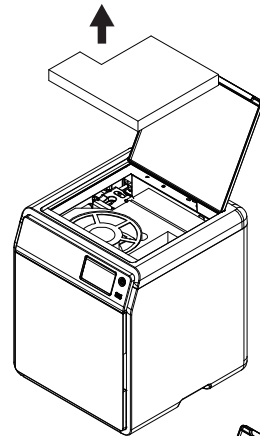
2. Entfernen Sie die obere Schaumstoffverpackung, die Kurzanleitung und die After-Sales-Service-Karte.



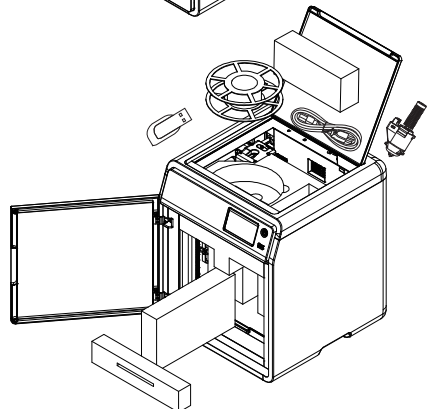
3. Nehmen Sie die Maschine aus dem Karton heraus, platzieren Sie sie auf einer ebenen Arbeitsfläche und entfernen Sie die Verpackungsbeutel und Klebebänder.



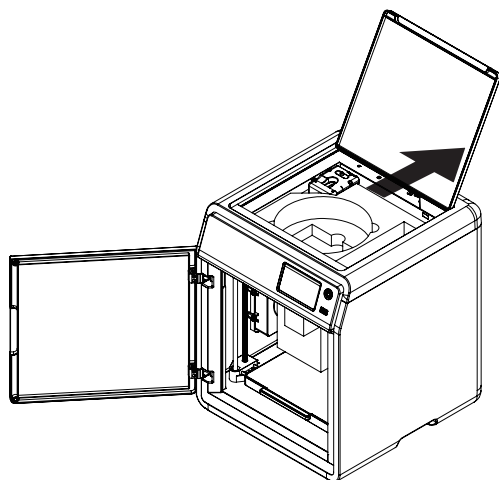
4. Öffnen Sie die obere Maschinenabdeckung und entfernen Sie den innen liegenden Schaumstoff.



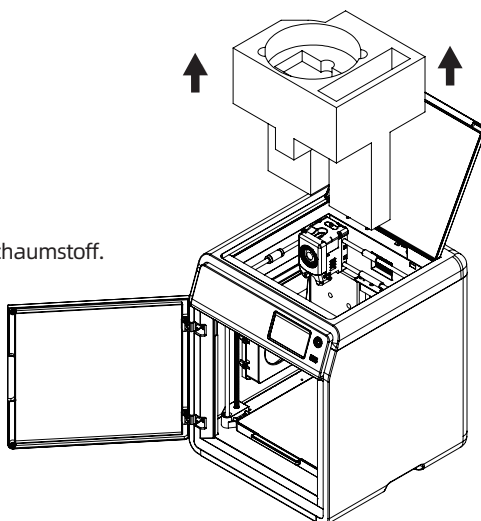
5. Entfernen Sie das Filament, das Netzkabel, USB-Flash-Laufwerk und die 0,6-mm-Düse aus dem Schutzschaum der Kammer. Entfernen Sie den inneren Schutzschaum aus dem Extruder. Öffnen Sie die vordere Tür und entfernen Sie den vorderen Schutzschaum und die Zubehörbox.



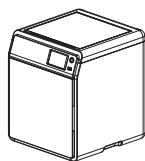
6. Den Kammerschaumstoff in Pfeilrichtung bewegen.



7. Entfernen Sie den Schaumstoff.



Packliste



3D-Drucker



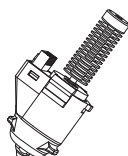
Filament



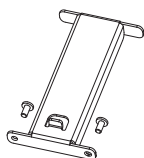
Netzkabel



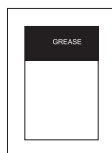
Kurzanleitung



0,6 mm Düse



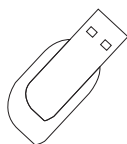
Spulenhalter
(mit 2 Schrauben)



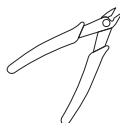
Fett



Klebstoff



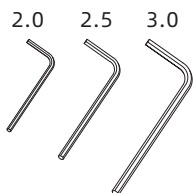
USB-Stick



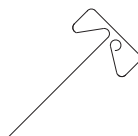
Seitenschneider



Schraubendreher

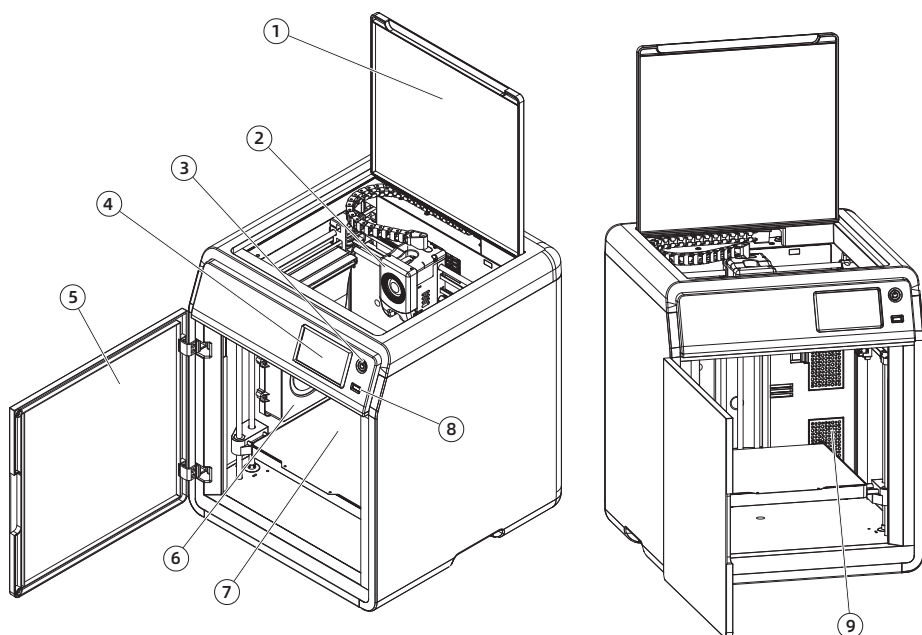


Innensechskantschlüssel-Set

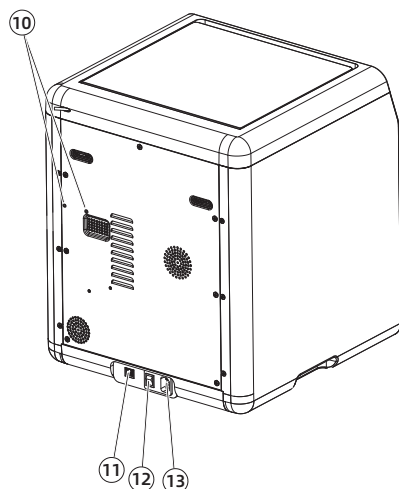


Düsenreinigungswerkzeug

Druckerkomponenten



1. Obere Maschinenabdeckung
2. Extruder
3. Schalter
4. Touchscreen
5. Tür
6. Hilfskühlventilator
7. Druck Plattform
8. USB-Anschluss
9. Luftfilter
10. Schraubenlöcher für Spulenhalter
11. Ethernet-Anschluss
12. Netzschalter
13. Stromversorgung Anschlussbuchse

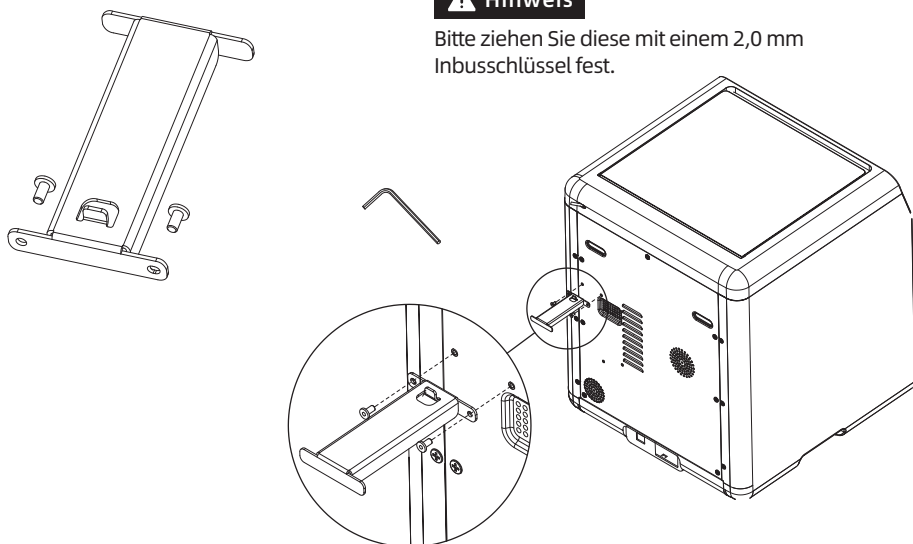


Spulenhalterung installieren

1. Entnehmen Sie die beiden Schrauben und den Spulenhalter aus dem Zubehör Karton.
2. Befestigen Sie den Spulenhalter mit den beiden Schrauben an der im Bild gezeigten Position.

Hinweis

Bitte ziehen Sie diese mit einem 2,0 mm Inbusschlüssel fest.



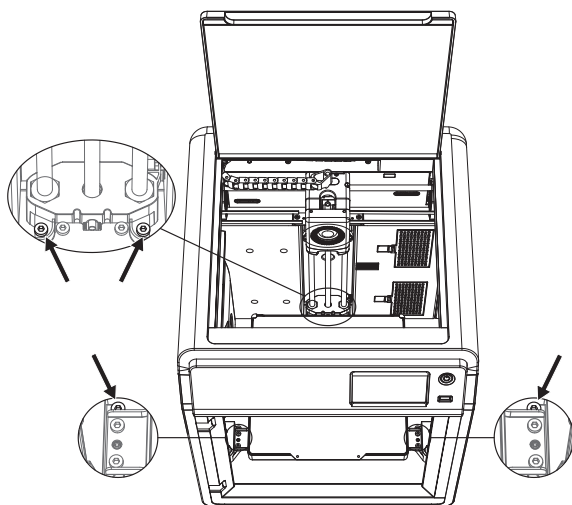
Entsperren der Druck Plattform



Hinweis

Bitte stellen Sie sicher, dass die Plattform sauber ist.

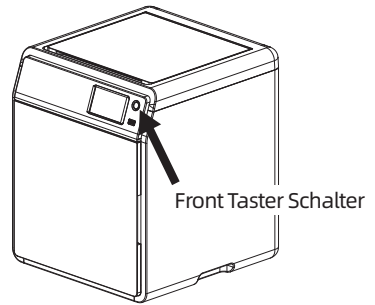
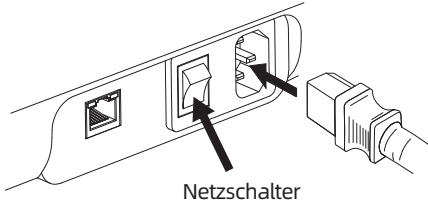
Verwenden Sie einen 2,5mm Inbusschlüssel um die vier Schrauben zu entfernen, die die Druck Plattform fixieren (wie durch den Pfeil angezeigt).



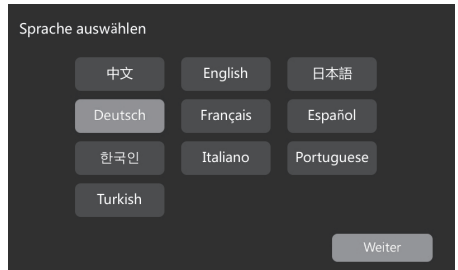
Erster Druck

* Das Erscheinungsbild des Bildschirms kann sich bei einem Firmware-Upgrade ändern.

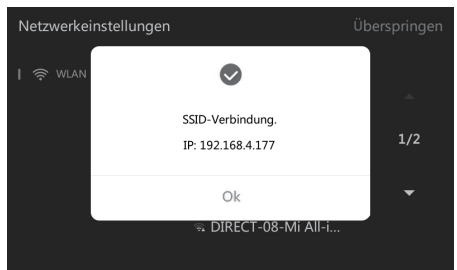
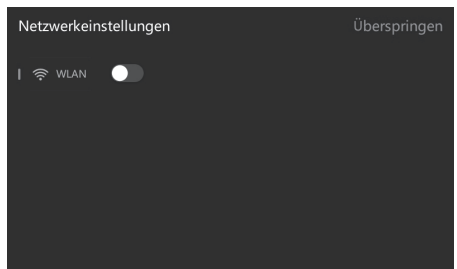
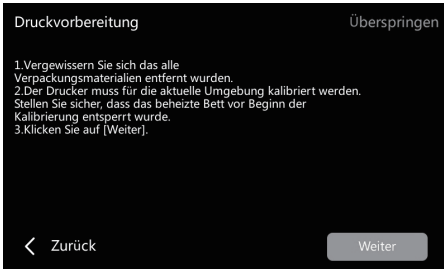
1. Schließen Sie die Stromversorgung an, schalten Sie den Netzschalter ein und drücken Sie den Frontschalter um die Maschine zu starten.



2. Folgen Sie der Anleitung auf dem Bildschirm und wählen Sie die Sprache aus.



3. Den WLAN-Schalter drücken und gemäß den Anleitungen mit dem Netzwerk verbinden. Nach der erfolgreichen Verbindung wird eine entsprechende Meldung angezeigt.



4. Den Drucker gemäß den Anleitungen binden. (Hinweis: Diese Bindung kann auch später noch am Drucker vorgenommen werden, siehe die Bedienungsanleitung).

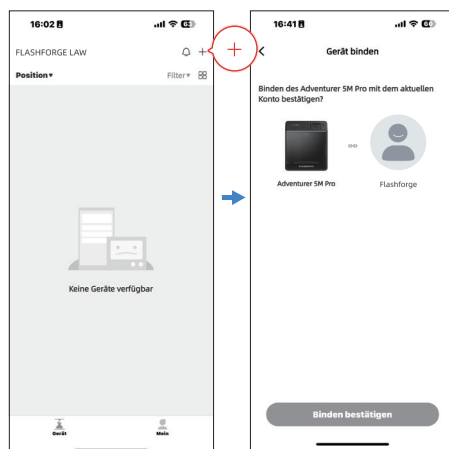
a. Nach dem Antippen von [Weiter] wird die QR-Code-Seite angezeigt.



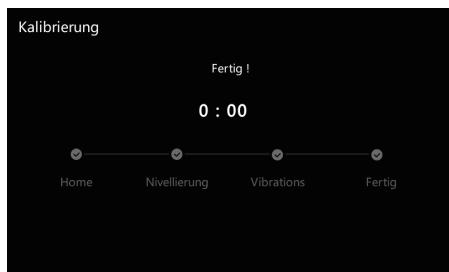
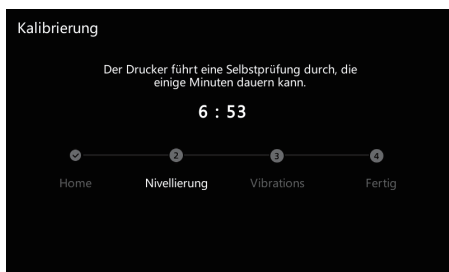
b. Flash Maker durch Scannen des QR-Codes (siehe rechts) oder aus dem App Store herunterladen. Registrieren Sie dann Ihr Flashforge-Konto und melden Sie sich an.



c. Mithilfe von Flash Maker scannen Sie den auf dem Drucker-Display angezeigten QR-Code, um den Drucker an Ihr Konto zu binden. (Hinweis: Der Druckername und der Ort werden ab Werk vergeben. Nach der Einrichtung können Druckername und Ort in den Einstellungen geändert werden).



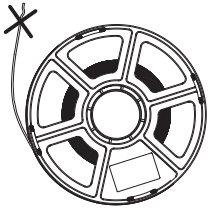
5. Nach dem Antippen von [Weiter] wird die Erstkalibrierung durchgeführt. Vibrationen und Geräusche während der Kalibrierung sind normal. (Hinweis: Das Gerät während der Kalibrierung auf einer stabilen Oberfläche belassen und nicht bewegen).



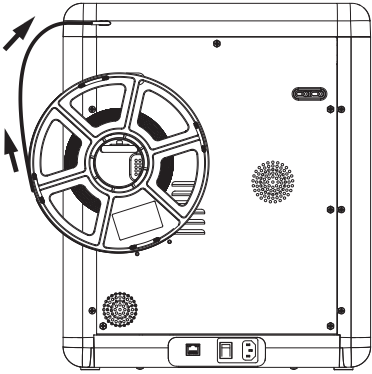
4. Filament gemäß der Bildschirmanzeige laden:



a. Schneiden Sie den gebogenen Teil des Filamentendes ab.



b. Hängen Sie das Filament am Spulenhalter ein. Führen Sie es durch den Filament-Detektor bis es am anderen Ende des Filamentführungsrohrs sichtbar ist. Drücken Sie es vorwärts zum Einzugsrollen, bis es nicht weitergeht. (Bitte verwenden Sie PLA-Filament für den ersten Druck bei der erstmaligen Einrichtung).

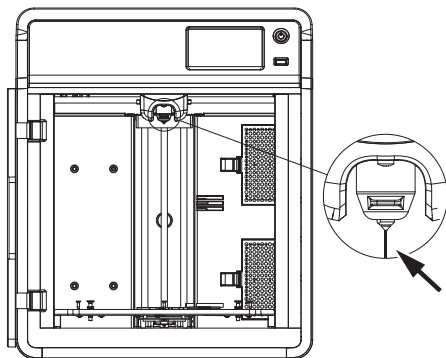
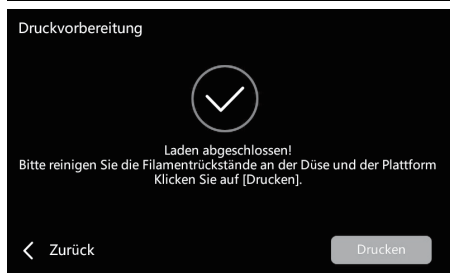
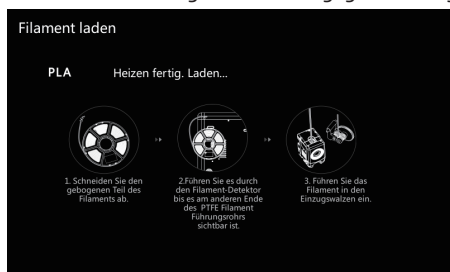


C1. Klicken Sie auf [Laden] und wählen Sie [PLA] für den ersten Druck aus.

C2. Warten Sie bis sich der Extruder aufheizt hat.



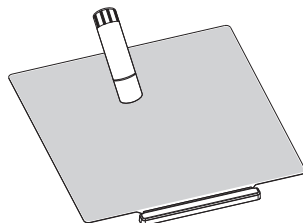
C3. Die Zuführung beginnt nach dem Aufheizen. Erfolgreiches Extrudieren des Filaments aus der Düse zeigt ein erfolgreiches Laden an. Kontrollieren Sie abschließend ob das Filamentführungsrohr ordnungsgemäß eingesetzt ist.



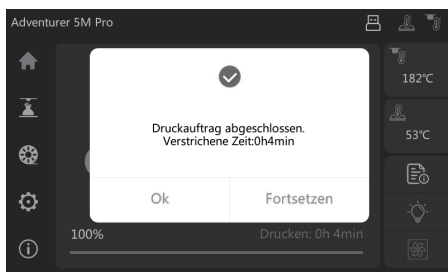
⚠ Hinweis

Wenn kein Filament extrudiert wird, führen Sie das Filament manuell in den Einlass ein und klicken Sie auf [Zurück], um es erneut zu versuchen. Überprüfen Sie die Filamentbewegung bis sie ausgestoßen wird.

5. Bitte entfernen Sie die Filamentrückstände von der Düse und der Plattform. Benutzer müssen Kleber auf die Plattform auftragen um die Haftung beim ersten Druck zu verbessern.



6. Klicken Sie auf [Drucken], und die Maschine beginnt mit dem Druck der integrierten Datei (für PLA-Material konfiguriert).



Weitere Informationen finden Sie auf der offiziellen Flashforge-Website.
www.flashforge.com - [Support]

Parameter

Maschinenname	Adventurer 5M Pro
Anzahl der Extruder	1
Druckgenauigkeit	±0.1mm [basierend auf 100mm Würfeln getestet]
Positionsgenauigkeit	X/Y-axis: 0.0125mm, Z-axis: 0.0025mm
Schichtdicke	0.1-0.4mm
Bauraum	220 x 220 x 220mm
Düsendurchmesser	0.4mm Standard [0.6/0.8/0.25mm optional]
Druckgeschwindigkeit	10-300mm/s
Maximale Beschleunigung	20000mm/s ²
Maximale Verfahrgeschwindigkeit	600mm/s
Maximale Extrudertemperatur	280°C
Unterstütztes Filament	*PLA/*PETG/ [0.4mm Düse] ABS/ASA *TPUPLA-CF/PETG-CF [0.6/0.8mm Düse]
Hinweis: Materialien mit * werden zum Drucken empfohlen.	
Stromversorgung	Eingang: AC 100~240V, 50/60Hz, 350W
Gerätegröße	380 x 400 x 453mm [ohne den Spulenhalter]
Nettogewicht	14.6kg
Konnektivität	USB/Wi-Fi/Ethernet
Betriebstemperatur	15-30°C
Kompatibles Betriebssystem	Windows 7/8/10/11; Linux: Unterstützte Version Ubuntu 20.04 oder später; Mac OS: Unterstützte Version 10.9 oder später.
Slicing-Software	FlashPrint 5/Orca-Flashforge/Orca Slicer
Maximale Plattformtemperatur	110°C
Nivellierungsmethode	Ein-Klick-Auto-Nivellierung
Filament-Ende-Erinnerung	✓
Wiederherstellung nach Stromausfall	✓
Smart-Touchscreen	4.3 Zoll
Fernüberwachung per Video	✓
Zeitraffervideo	✓
Luftfiltration	Interne Umwälzung + externe Umwälzung [HEPA + Aktivkohle]
Druck Plattform	PEI flexible Stahlplatte
Automatische Abschaltung	✓

After-sales Service

Zhejiang Flashforge 3D Technology Co., Ltd.



Service: support@flashforge.com
Vorschläge und Beschwerden: mkt2@flashforge.com



Web: flashforge.com | enterprise.flashforge.com



Adresse: Etagen 2-4, Gebäude B, Huaxing Development Building, Nr. 328 Wen'er Straße, Xihu Bezirk, Stadt Hangzhou, Provinz Zhejiang, China



Hinweis

Der Verkäufer Ihres Druckers ist für den Kundendienst zuständig.

1. Flashforge gewährt allen Endnutzern eine 12-monatige begrenzte Garantie für alle Flashforge 3D-Drucker (mit Ausnahme des Flashforge Extruders) und eine 3-monatige Garantie für den Flashforge FFF Extruder.
2. Sollte der Flashforge 3D-Drucker während normaler und ordnungsgemäßer Nutzung innerhalb der Garantiezeit (nach Beurteilung durch Flashforge-Ingenieure) ausfallen, stellt Flashforge den Nutzern kostenlose Wartungsdienste oder Remote-Kundendienst zur Verfügung.
3. Die Garantiefrist beginnt mit dem Versanddatum oder, falls eine klare und bestätigte Rechnung vorliegt, mit dem Rechnungsdatum.
4. Flashforge repariert oder ersetzt ausschließlich defekte Teile durch neue oder überholte Komponenten, die funktional gleichwertig oder hochwertiger als die Originalteile sind. Wird ein Teil während der Garantiezeit ersetzt oder repariert, gilt die verbleibende Garantiezeit des gesamten Druckers auch für dieses Teil.

Teile, die von dieser Garantie ausgeschlossen sind

Build Tape / Build Plate / Acrylabdeckung / SD-Karte / USB-Stick / USB-Kabel / Filament / Filamentrolle / Kleber / Harzwanne / Folie / Spülbehälter / Handschuhe / Plastikspachtel / Metallschaber / Bürste / Inbusschlüssel (2,5 mm*1 / 3 mm*1 / 5 mm*1) / Stanzschlüssel / Werkzeugtasche / Zubehör

*Das FFF-Extruder-Kit muss aufgrund einer Aktualisierung separat erworben werden.

NICHT ABGEDECKT

- ◆ Unfähigkeit, eine gültige Kundendienstkarte oder Seriennummer bereitzustellen. (Unter anderem gilt dies für verlorene, veränderte oder unklare Nummern, die nicht bestätigt werden können);
- ◆ FFF-Gewerbedrucker außerhalb der Garantiezeit oder mit mehr als 1000 Betriebsstunden; FFF-Verbraucherdrucker außerhalb der Garantiezeit oder mit mehr als 400 Betriebsstunden;
- ◆ Schäden, die durch unsachgemäß oder fehlerhaft durchgeführte Modifikationen, Änderungen oder Reparaturen verursacht wurden;
- ◆ Schäden aufgrund des Betriebs in einer ungeeigneten Umgebung (feucht, nass oder andere extreme Wetterbedingungen);
- ◆ Äußere Kratzer oder Mängel, die durch Abrieb, Alterung oder normalen Gebrauch verursacht wurden;
- ◆ Die Garantiezeit des Druckers oder Teils ist abgelaufen;
- ◆ Schäden, die in nicht von Flashforge autorisierten Servicewerkstätten verursacht wurden;
- ◆ Schäden, die durch unsachgemäße Installation, Verwendung oder Bedienung verursacht wurden;
- ◆ Schäden, die durch Missbrauch (Überlastung), Fehlgebrauch verursacht wurden;
- ◆ Schäden, die durch die Verwendung nicht autorisierter Ersatzteile oder minderwertigem Filament verursacht wurden (es wird empfohlen, Flashforge-Filament zu verwenden);
- ◆ Schäden, die durch die Verwendung von Software von Drittanbietern verursacht wurden;
- ◆ Schäden, die durch höhere Gewalt (wie Blitzschlag, Feuer, Erdbeben, Überschwemmungen oder andere unkontrollierbare Ereignisse) verursacht wurden;
- ◆ Schäden, die durch die Verwendung von Ersatzteilen von Drittanbietern verursacht wurden.



Kundendienst-Registrierungsformular

Seriennummer: _____ Gekauft bei: _____

Fehlerbeschreibung: _____

Tel.: _____ Kontakt: _____

Adresse: _____

- ❗ Bitte füllen Sie dieses Formular sorgfältig aus und senden Sie es entweder ausgeschnitten mit dem Drucker zurück an Flashforge oder digital ausgefüllt an support@flashforge.com. Ohne dieses Formular kann kein Kundendienst geleistet werden.
- ❗ Wenn Ihr Drucker nicht über die offizielle Flashforge-Website erworben wurde, wenden Sie sich bitte für Kundendienstanfragen direkt an Ihren Händler.



Folgen Sie uns

Zhejiang Flashforge 3D Technology Co., Ltd.

Adresse: Etagen 2-4, Gebäude B, Huaxing Development Building,
Nr. 328 Wen'er Straße, Xihu Bezirk, Stadt Hangzhou, Provinz Zhejiang, China

Service: support@flashforge.com

Vorschläge und Beschwerden: mkt2@flashforge.com

Web: flashforge.com | enterprise.flashforge.com